



# ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

## ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ

Αρ. Φύλλου 122

21 Απριλίου 2011

### ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΙΣ

ΣΕΠΒΕ

Αρ. Διακ. 764

Ο Σύνδεσμος Επιχειρήσεων Πληροφορικής Βορείου Ελλάδος προκηρύσσει ανοικτό διαγωνισμό:

1. Αναθέτουσα Αρχή: Σύνδεσμος Επιχειρήσεων Πληροφορικής Βορείου Ελλάδος, ΒΕΠΕ Τεχνόπολη Θεσσαλονίκης Κτίριο Γ2 55535, Θεσσαλονίκη, Τηλ. 2310 365130, fax. 2310 365133, E-mail: [sepve@sepve.org.gr](mailto:sepve@sepve.org.gr)

2. Προϋπολογισμός έργου: 116.460€ μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

3. Τόπος παροχής υπηρεσιών: Στην έδρα του Αναδόχου και της Αναθέτουσας Αρχής, όπως αναλυτικά περιγράφεται στο τεύχος της Διακήρυξης.

4. α. Δικαίωμα συμμετοχής έχει κάθε ενδιαφερόμενος, φυσικό ή νομικό πρόσωπο ή ένωση/κοινοπραξία αυτών, που λειτουργούν νόμιμα στην Ελλάδα ή σε άλλο κράτος μέλος της Ε.Ε. ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (ΕΟΧ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει τη Συμφωνία Δημοσίων Συμβάσεων του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (Ν. 2513/1997). β. Τα Νομικά Πρόσωπα που θα συμμετάσχουν στο διαγωνισμό, θα πρέπει να δηλώσουν τα ονόματα και τα επαγγελματικά προσόντα των στελεχών που θα είναι υπεύθυνα για την παροχή των υπηρεσιών.

5. Οι υποψήφιοι μπορούν να υποβάλουν προσφορές μόνο για το σύνολο του έργου, όπως ορίζει η Διακήρυξη.

6. Εναλλακτικές προσφορές: Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

7. Διάρκεια της σύμβασης: έως 28/02/2013.

8. α) Τα έγγραφα του διαγωνισμού διατίθενται από: Σύνδεσμος Επιχειρήσεων Πληροφορικής Βορείου Ελλάδος, ΒΕΠΕ Τεχνόπολη Θεσσαλονίκης Κτίριο Γ2 55535, Θεσσαλονίκη, Τηλ. 2310 365130, fax. 2310 365133, E-mail: [sepve@sepve.org.gr](mailto:sepve@sepve.org.gr) Κανάκη Στέλλα 9πμ-5μμ όλες τις εργάσιμες ημέρες. Σε περίπτωση που ζητηθούν από τους ενδιαφερόμενους προμηθευτές συμπληρωματικές πληροφορίες, σχετικές με τα έγγραφα του διαγωνισμού μέχρι και οκτώ (8) ημέρες προ της εκπνοής της προθεσμίας άσκησης της ένστασης του άρθρου 15 παρ. 2 περ.

α του Π.Δ. 118/07, αυτές παρέχονται το αργότερο τρεις (3) ημέρες προ της εκπνοής της ως άνω προθεσμίας.

(1) β) Οι προσφορές υποβάλλονται στο Σύνδεσμος Επιχειρήσεων Πληροφορικής Βορείου Ελλάδος, ΒΕΠΕ Τεχνόπολη Θεσσαλονίκης Κτίριο Γ2 55535, Θεσσαλονίκη, Τηλ. 2310 365130, fax. 2310 365133, E-mail: [sepve@sepve.org.gr](mailto:sepve@sepve.org.gr), είτε ιδιοχειρώς είτε με συστημένη επιστολή ή ιδιωτικό ταχυδρομείο (courier) ως την 23/5/2011, Ώρα: 12:00.

9. Εγγυήσεις: Εγγυητική συμμετοχής ύψους 5 % της προϋπολογισθείσας αξίας συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

10. Βασικοί τρόποι χρηματοδότησης και πληρωμών. Σύμφωνα μετά οριζόμενα στη Διακήρυξη.

11. Νομική μορφή αναδόχου. Ο ανάδοχος είναι φυσικό ή νομικό πρόσωπο, όπως ορίζεται στο (4) και στη δημοσίευση της Διακήρυξης στην Εφημερίδα της Κυβέρνησης. Η Ένωση/Κοινοπραξία δεν υποχρεούται να περιβληθεί ιδιαίτερης νομικής μορφής προκειμένου να υποβάλει Προσφορά.

12. Κατ' ελάχιστον πληροφοριακά στοιχεία και διατυπώσεις σχετικά με την κατάσταση του κάθε υποψηφίου που θα απαιτηθούν για την αξιολόγηση: Όπως αναφέρονται στη Διακήρυξη.

13. Περίοδος κατά την οποία ο υποψήφιος δεσμεύεται από την προσφορά του: έως (120) ημέρες προσημεριωμένες από την επόμενη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού

14. Κριτήρια αξιολόγησης προσφορών και ανάθεσης: η πλέον συμφέρουσα προσφορά, σύμφωνα με τη Διακήρυξη.

15. Γλώσσα του Διαγωνισμού: Ελληνική

16. Ημερομηνία δημοσίευσης Διακήρυξης: 21/04/2011

17. Η Αναθέτουσα Αρχή, εφόσον συντρέχει λόγος διατηρεί το δικαίωμα διακοπής της διαδικασίας σ' οποιοδήποτε χρονικό σημείο μέχρι την κατακύρωση, χωρίς αυτό να γεννά οποιοδήποτε δικαίωμα στους συμμετέχοντες.

18. Η παρούσα θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Συνδέσμου Επιχειρήσεων Πληροφορικής Βορείου Ελλάδος, ([www.sepve.org.gr](http://www.sepve.org.gr)).

Θεσσαλονίκη, 21 Απριλίου 2011

Ο Πρόεδρος  
ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΤΖΗΚΑΣ

SPECIAL OLYMPICS  
ΠΑΓΚΟΣΜΙΟΙ ΑΓΩΝΕΣ ΑΘΗΝΑ 2011

Αριθμ. 5Ε

Ανοικτός εθνικός διαγωνισμός για την επιλογή αναδόχου για το έργο: «Προμήθεια όλων των απαιτούμενων κατασκευών και εκτέλεση όλων των απαιτούμενων εργασιών για την ολοκλήρωση και το φινιρίσμα των σκηνηκών για τις σκηνογραφικές ανάγκες των Τελετών Έναρξης και Λήξης των Παγκόσμιων Αγώνων Special Olympics 2011»

1. Αναθέτουσα Αρχή: Οργανωτική - Εκτελεστική Επιτροπή Παγκοσμίων Αγώνων Special Olympics - ΑΘΗΝΑ 2011, Κτίριο Ιππασίας, Πάρκο Γουδή, Τ.Κ. 115 10, Πληροφορίες Πάνος Αδαμόπουλος, τηλ.: +30 211 2011605, fax: +30 211 2011111, www.athens2011.org, e-mail: p.adamopoulos@athens2011.org

2. Επιλεγείς τρόπος σύναψης της σύμβασης: Ανοικτός εθνικός διαγωνισμός με την επείγουσα διαδικασία με σφραγισμένες προσφορές.

3. Προϋπολογισμός σύμβασης: 154.000 ΕΥΡΩ (πλέον ΦΠΑ) πλέον του αναλογούντος Φ.Π.Α.

4. Τύπος Σύμβασης: Σύμβαση παροχής υπηρεσιών και προμήθειας Αγαθών.

5. Τόπος παράδοσης των αγαθών: Ελλάδα, Αθήνα.

6. Φύση των ζητούμενων προϊόντων-υπηρεσιών: Ολοκλήρωση και φινιρίσμα σκηνογραφικών κατασκευών.

7. Δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς για τμήμα της σύμβασης.

8. Προθεσμία ολοκλήρωσης του έργου: 10 Ιουνίου 2011.

9. Διεύθυνση για τη λήψη των εγγράφων του Διαγωνισμού: Γραφεία της Αναθέτουσας Αρχής, Κτίριο Ιππασίας, Πάρκο Γουδή, Τ.Κ. 11510, Αθήνα, από 10.00 π.μ. έως και 13.00 μ.μ. καθώς και στην ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής www.athens2011.org.

10. Καταληκτική ημερομηνία για την παραλαβή των προσφορών: 9 Μαΐου 2011 και ώρα 16:00

11. Τόπος υποβολής προσφορών: Γραφεία της Οργανωτικής Επιτροπής Παγκοσμίων Αγώνων Special Olympics - ΑΘΗΝΑ 2011, Κτίριο Ιππασίας, Πάρκο Γουδή, Τ.Κ. 11510, ΑΘΗΝΑ, Πρωτόκολλο 5Ε.

12. Γλώσσα προσφορών: Ελληνική.

13. Ημερομηνία, ώρα και τόπος αποσφράγισης των υποψηφιοτήτων: 9 Μαΐου 2011 και ώρα 17:00, στα Γραφεία της Αναθέτουσας Αρχής, Κτίριο Ιππασίας, Πάρκο Γουδή, Τ.Κ. 11510, Αθήνα. Κατά την αποσφράγιση μπορούν να παρίστανται οι υποψήφιοι ή νόμιμα προς τούτο εξουσιοδοτημένα πρόσωπα.

14. Απαιτούμενες εγγυήσεις: Οι υποψήφιοι πρέπει να καταθέσουν εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού 9.471 ευρώ.

15. Νομική μορφή την οποία πρέπει να περιβληθεί μία κοινοπραξία οικονομικών φορέων, στην οποία κατακυρώνεται η σύμβαση: Δεν εφαρμόζεται.

16. Χρονικό διάστημα ισχύος προσφοράς: 60 ημέρες

17. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης: χαμηλότερη τιμή, εφόσον οι προσφερόμενες υπηρεσίες-αγαθά καλύπτουν τις ανάγκες και προδιαγραφές του έργου.

18. Ημερομηνία αποστολής της προκήρυξης στο τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερί-

(2) δας της Κυβέρνησης και ημερομηνία δημοσίευσης στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.athens2011.org: 20 Απριλίου 2011.

19. Διευκρίνιση αν η σύμβαση καλύπτεται από τη συμφωνία: η σύμβαση καλύπτεται από τη συμφωνία.

Αθήνα, 20 Απριλίου 2011

Η Εκτελεστική Διευθύντρια

ΦΩΤΕΙΝΗ ΚΟΥΤΡΟΥΜΠΑ

(3)

ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ - ΘΡΑΚΗΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ

Αρ. Διακήρυξης 1/2011

Η Αποκεντρωμένη Διοίκηση Μακεδονίας - Θράκης διενεργεί δημόσιο διεθνή ανοικτό διαγωνισμό για την ανάδειξη αναδόχου του έργου: ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗΣ ΠΡΟΒΟΛΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ. Ο προϋπολογισμός είναι 610.082,00 € (με ΦΠΑ) και 496.001,63 € (χωρίς ΦΠΑ), η ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών είναι η 14.06.2011 και ώρα 12:00, η ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού είναι η 14.06.2011 και ώρα 12:00. Ειδικοί περιορισμοί συμμετοχής υπάρχουν.

Η εγγύηση συμμετοχής για κάθε προσφορά είναι ύψους 5% επί της προϋπολογισθείσας ετήσιας δαπάνης (με Φ.Π.Α.). Υπάρχουν ειδικές προδιαγραφές. Η παράδοση των υπηρεσιών θα γίνει στην Περιφέρεια Κεντρικής Μακεδονίας. Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι μέχρι 14.12.2011. Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές. Η Χρηματοδότηση προέρχεται εξ ολοκλήρου από δημόσια δαπάνη που είναι συγχρηματοδοτούμενη από το Ευρωπαϊκό Περιφερειακό Ταμείο Ανάπτυξης και από Εθνικούς Πόρους. Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει σε τέσσερις (4) δόσεις. Η διακήρυξη εστάλη στην Ε.Ε.Ε.Κ την 20.04.2011.

Περισσότερα στοιχεία και πληροφορίες για τη διακήρυξη δίδονται στα τηλέφωνα 2313 309121 αρμόδιος υπάλληλος Γιώργος Μπάκης και 2313 309391 αρμόδια υπάλληλος Ανθούλα Νικοπούλου, Φαξ: 2313 4091 στο Τμήμα Σχεδιασμού Περιφερειακής Πολιτικής της Διεύθυνσης Σχεδιασμού και Ανάπτυξης Κεντρικής Μακεδονίας, Τ. Οικονομίδα και Καθ. Ρωσσίδα 11, ΤΚ. 54008 Θεσσαλονίκη.

Θεσσαλονίκη, 19 Απριλίου 2011

Ο Γενικός Γραμματέας Αποκεντρωμένης Διοίκησης  
ΘΥΜΙΟΣ ΣΩΚΟΣ

(4)

ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ - Κ.Υ. ΦΙΛΙΑΤΩΝ

Αριθμ. 4533

Το Γενικό Νοσοκομείο Φιλιατών Προκηρύσσει Δημόσιο Τακτικό Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές, για την προμήθεια Τροφίμων, προϋπολογισμού δαπάνης 230.000,00 € με ΦΠΑ, με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή (ποσοστό έκπτωσης) ανά είδος.

Ο Διαγωνισμός θα διενεργηθεί στο Νοσοκομείο στις 15 Ιουνίου 2011, ημέρα Τετάρτη και ώρα 11.00 στο Γραφείο Προμηθειών του Ιδρύματος, ενώπιον της κατά Νόμου επιτροπής.

Οι προσφορές μπορεί να αποστέλλονται στην Υπηρεσία με οποιοδήποτε τρόπο και παραλαμβάνονται με απόδειξη, με την απαραίτητη όμως προϋπόθεση ότι αυτές θα περιέχονται στην Υπηρεσία μέχρι την προηγούμενη εργάσιμη ημέρα (14-06-2011) της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού και μέχρι ώρα 14.00 στο Γραφείο Προμηθειών του Νοσοκομείου.

Πληροφορίες για την διακήρυξη του διαγωνισμού (αρ. 12/2011) και τις τεχνικές προδιαγραφές θα παρέχονται καθημερινά κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Τα τεύχη των διακηρύξεων θα διατίθενται από το Γραφείο Προμηθειών.

Αρμόδιος υπάλληλος ο Καρακίτσος Χρήστος.

Η δαπάνη δημοσίευσης της παρούσας θα πληρωθεί από το Νοσοκομείο.

Φιλιάτες, 14 Απριλίου 2011

Η Διοικήτρια  
ΙΟΥΛΙΑ ΜΑΡΚΟΥΛΑ

(5)

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ «ΑΤΤΙΚΟΝ»

Αρ. Διακ. 05/10

Το Πανεπιστημιακό Γενικό Νοσοκομείο «ΑΤΤΙΚΟΝ» επαναπροκηρύσσει δημόσιο ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη Αναδόχου Εξειδικευμένων Μεταφορών (Αίματος, Παραγώγων Αίματος, Μοσχευμάτων κ.λπ.) για τις ανάγκες όλου του Νοσοκομείου (Κωδικός Αριθμός Προγράμματος Προμηθειών και Υπηρεσιών Υγείας έτους 2010:0900-00001) προϋπολογισμού 80.000,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., με κριτήρια κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή. Η σύμβαση που θα συναφθεί με τον ανάδοχο θα έχει διάρκεια ένα έτος. Το Νοσοκομείο δύναται μονομερώς να παρατείνει τη σύμβαση για χρονικό διάστημα ίσο με την ισχύ της σύμβασης.

Το πλήρες τεύχος διακήρυξης του εν λόγω διαγωνισμού διατίθεται από 21 Απριλίου 2011 εργάσιμες ημέρες και ώρες 12:30-14:00 από το Τμήμα Προμηθειών του Π.Γ.Ν. «ΑΤΤΙΚΟΝ» και κοστίζει 20 €. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ενημερωθούν και από την επίσημη ιστοσελίδα του Νοσοκομείου στο [www.attikonhospital.gr](http://www.attikonhospital.gr).

Ημερομηνία δημοσίευσης της παρούσας στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων του Φύλλου Εφημερίδας της Κυβερνήσεως και στον Ελληνικό Τύπο ορίζεται η 21η Απριλίου 2011. Ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών ορίζεται η 24η Μαΐου ημέρα Τρίτη και ώρα 14:00, ενώ ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού ορίζεται η 25η Μαΐου 2011 ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00.

Τα έξοδα της δημοσίευσης βαρύνουν τον προϋπολογισμό του Νοσοκομείου.

Ο Διοικητής  
ΗΛΙΑΣ ΛΑΜΠΙΡΗΣ

(6)  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ «ΑΤΤΙΚΟΝ»

Αρ. Διακ. 77/10

Το Πανεπιστημιακό Γενικό Νοσοκομείο «ΑΤΤΙΚΟΝ» επαναπροκηρύσσει δημόσιο ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την προμήθεια ενός (1) Συστήματος Τομογραφίας με Εκπομπή Ποζιτρονίων Αξονικού Τομογράφου (PET/CT) (Κωδικός Αριθμός Προγράμματος Προμηθειών και Υπηρεσιών Υγείας έτους 2010: 2104-83640, Κωδικός Αριθμός στο Common Procurement Vocabulary: 33115200-1) με τη μέθοδο της προσφοράς από τους προμηθευτές τιμής ανά θεραπευτική πράξη σύμφωνο με τις διατάξεις του αρ. 7 του Ν. 2955/2001 και του αρ. 21 του Ν. 3775/2009 προϋπολογισμού 6.510.000,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. με κριτήριο κατακύρωσης τη Χαμηλότερη Τιμή. Η σύμβαση που θα υπογραφεί θα ισχύει από την ημέρα της οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής όλων των μερών/τμημάτων του Συστήματος Τομογραφίας με Εκπομπή Ποζιτρονίων Αξονικού Τομογράφου (PET/CT) για πέντε (5) έτη.

Το πλήρες τεύχος της διακήρυξης του εν λόγω διαγωνισμού διατίθεται από 21 Απριλίου 2011, εργάσιμες ημέρες και ώρες 12:30 - 14:00 από το Τμήμα Προμηθειών του Π.Γ.Ν. «ΑΤΤΙΚΟΝ» και κοστίζει 20 €. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ενημερωθούν και από την επίσημη ιστοσελίδα του Νοσοκομείου στο [www.attikonhospital.gr](http://www.attikonhospital.gr).

Ημερομηνία αποστολής της παρούσας περίληψης στην Υπηρεσία των Επίσημων Εκδόσεων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων ορίστηκε η 20η Απριλίου 2011 και ημερομηνία δημοσίευσης αυτής στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων του Φ.Ε.Κ. και στον Ελληνικό Τύπο ορίστηκε η 21η Απριλίου 2011. Ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών ορίζεται η 14η Ιουνίου 2011 ημέρα Τρίτη και διενέργειας του διαγωνισμού η 15η Ιουνίου 2011, ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00.

Τα έξοδα της δημοσίευσης βαρύνουν τον προϋπολογισμό του Νοσοκομείου.

Ο Διοικητής  
ΗΛΙΑΣ ΛΑΜΠΙΡΗΣ

(7)

ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΠΑΙΔΩΝ  
«Η ΑΓΙΑ ΣΟΦΙΑ»

Το Νοσοκομείο Παίδων «Η ΑΓΙΑ ΣΟΦΙΑ» ακύρωνα, την προκήρυξη του Δημόσιου Ανοικτού διαγωνισμού για την προμήθεια Χειρουργικών Οργάνων - Εργαλείων Ενδοσκοπικών Επεμβάσεων (Λαπαροσκοπικών και Γαστρεντερολογικών Υλικών) για τις ανάγκες του Νοσοκομείου για ένα (1) έτος, προϋπολογισθείσας δαπάνης Α) € 600.000,00 συμπ. Φ.Π.Α. για τα Λαπαροσκοπικά Β) € 200.000,00 συμπ. Φ.Π.Α. για τα Γαστρεντερολογικά με αριθμό Διακήρυξης 13, που δημοσιεύθηκε στον Ημερήσιο Τύπο και στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων συμβάσεων στις 18-03-2011.

Τα έξοδα δημοσίευσης βαρύνουν το Νοσοκομείο.

Ο Διοικητής  
ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ Κ. ΠΑΠΑΣΑΒΒΑΣ

## ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ

Αριθμ. Οικ. 26203/11725

Η Περιφέρεια Κρήτης διενεργεί ανοιχτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την παροχή υπηρεσιών με τίτλο «ΚΑΤΑΠΟΛΕΜΗΣΗ ΚΟΥΝΟΥΠΙΩΝ ΣΤΟ ΝΟΜΟ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ - ΧΡΗΣΗ 2011» προϋπολογιζόμενης δαπάνης 100.000 ΕΥΡΩ μαζί με το Φ.Π.Α. με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή.

Προϋπολογισμός: 100.000 ΕΥΡΩ μαζί με το ΦΠΑ.

Τόπος παράδοσης: Όπως αναφέρεται στην Τεχνική Έκθεση της Δ/νσης Δημόσιας Υγείας, Περιφέρεια Κρήτης. - Παράρτημα Γ΄ της Διακήρυξης.

Γλώσσα: Ελληνική.

(8) Ημερομηνία υποβολής προσφορών: Μέχρι και τις 9/5/2011, ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00 στο Β12 γραφείο της Περιφέρειας Κρήτης (πλ. Ελευθερίας).

Η προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά με τα δικαιολογητικά που αναφέρονται στο άρθρο 5α<sup>α</sup> Β1.α του Π.Δ. 118/07 (ΦΕΚ 150/Α/10.07.07).

Ημερομηνία δημοσίευσης της Διακ/ξης στον Ελληνικό Τύπο την 21/4/2011.

Πληροφορίες όλες τις εργάσιμες ημέρες από 8.00 έως 14.00 από το Τμήμα Προμηθειών, Δ/νση Οικονομικού, Περιφέρεια Κρήτης (τηλ. 2813 400.331-4-5).

Ηράκλειο, 20 Απριλίου 2011

Ο Αντιπεριφερειάρχης  
ΕΥΡΙΠΙΔΗΣ ΚΟΥΚΙΑΔΑΚΗΣ



\* 1 2 0 0 1 2 2 2 1 0 4 1 1 0 0 0 4 \*

**ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ**

ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΟΥ 34 \* ΑΘΗΝΑ 104 32 \* ΤΗΛ. 210 52 79 000 \* FAX 210 52 21 004